

**OPTIMIERUNGEN DES
BOHRLOCHKOPFDESIGNS –
BEISPIELE ANHAND LAUFENDER PROJEKTE**

GeoTHERM, Offenburg,
29.02.2024

Sven Alex & Martin Bakoš



INHALT

1. Über Hartmann Valves
2. Entwicklung und Anforderungen
3. Technische Umsetzungen
4. Projekt- und Designbeispiele

ÜBER HARTMANN VALVES

Familienunternehmen seit

1946

230

Mitarbeiter

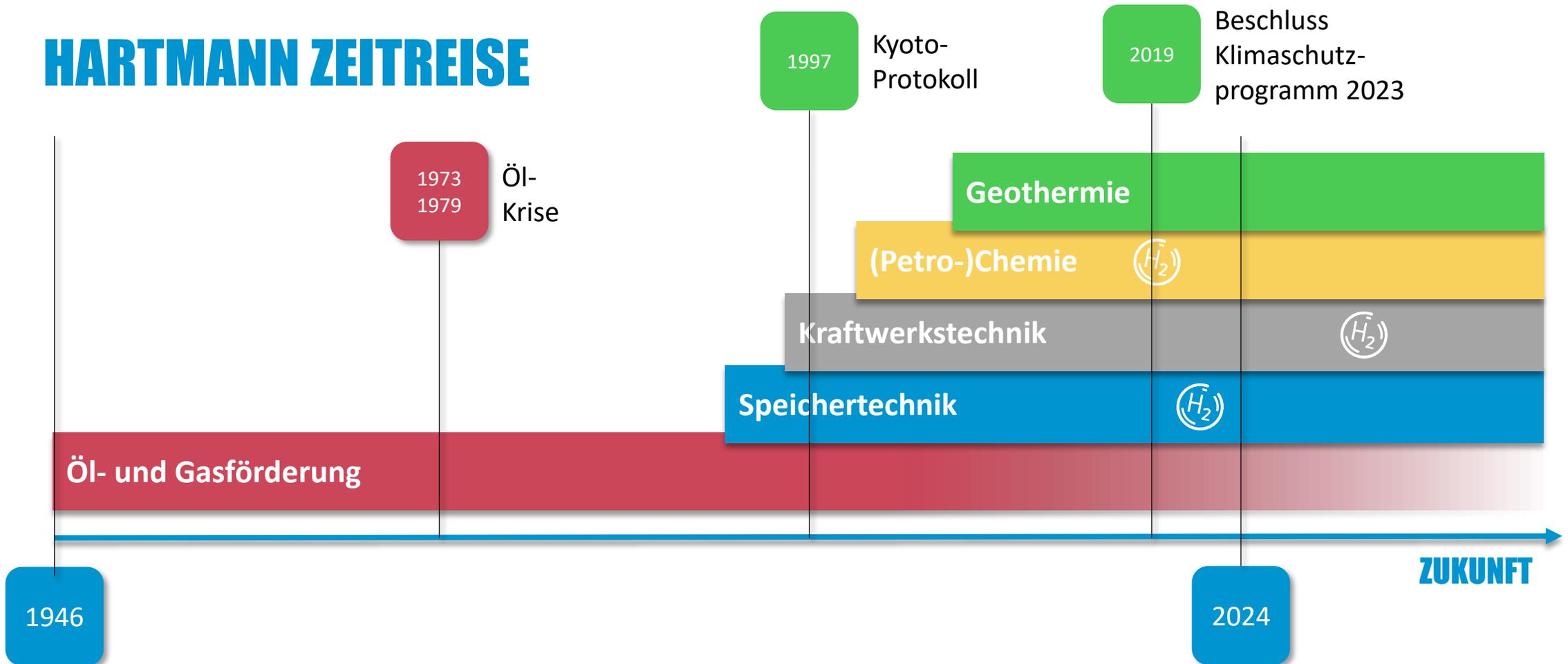
**40 €
Mio.**

Jahresumsatz

50%

Exportanteil

HARTMANN ZEITREISE



ERFOLGSFAKTOR: ZUSAMMEN- ARBEIT IN ALLEN PROJEKTPHASEN

- Enge Zusammenarbeit mit Engineering-Partner und Kunden während aller Projektphasen



ENGINEERING

Projektspezifisches Design in enger Zusammenarbeit mit dem Engineering-Partner

FERTIGUNG

Von der Verarbeitung des Rohmaterials bis zur Endmontage werden alle Produktionsschritte in-house durchgeführt

INSTALLATION

Vor Ort unterstützt unser Serviceteam bei der Installation von Wellhead und Mietequipment

BETRIEB & WARTUNG

24/7 Betriebsunterstützung, Ersatzteile und regelmäßige Inspektionen

REIN METALLISCH DICHTENDE KUGELHÄHNE – KEIN PROBLEM MIT SCALING



Zuverlässige Absperrung auch bei Scaling

Anforderungen aus dem Markt:

- Sicherheit für Personal & Umwelt
 - Entscheidender Faktor für die öffentliche Wahrnehmung und Akzeptanz
- Wirtschaftlichkeit über den gesamten Lebenszyklus hinweg
 - Anschaffungs- und Wartungsaufwand
 - Effiziente Prozesse und zuverlässige Komponenten



Höhere
Betriebssicherheit



Minimierter
Wartungsaufwand



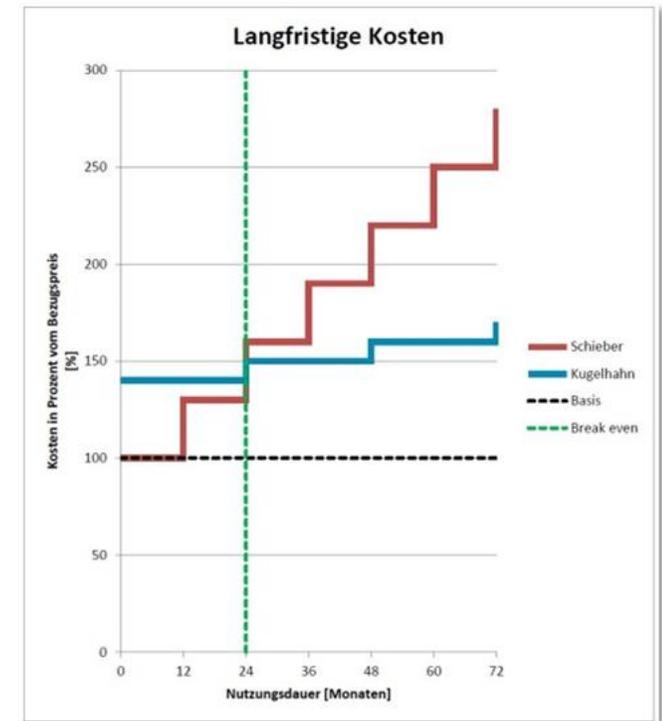
Höhere
Anlagenverfügbarkeit



Reduzierte
Kosten



Umweltfreundlicher





PROJEKT- UND DESIGNBEISPIELE



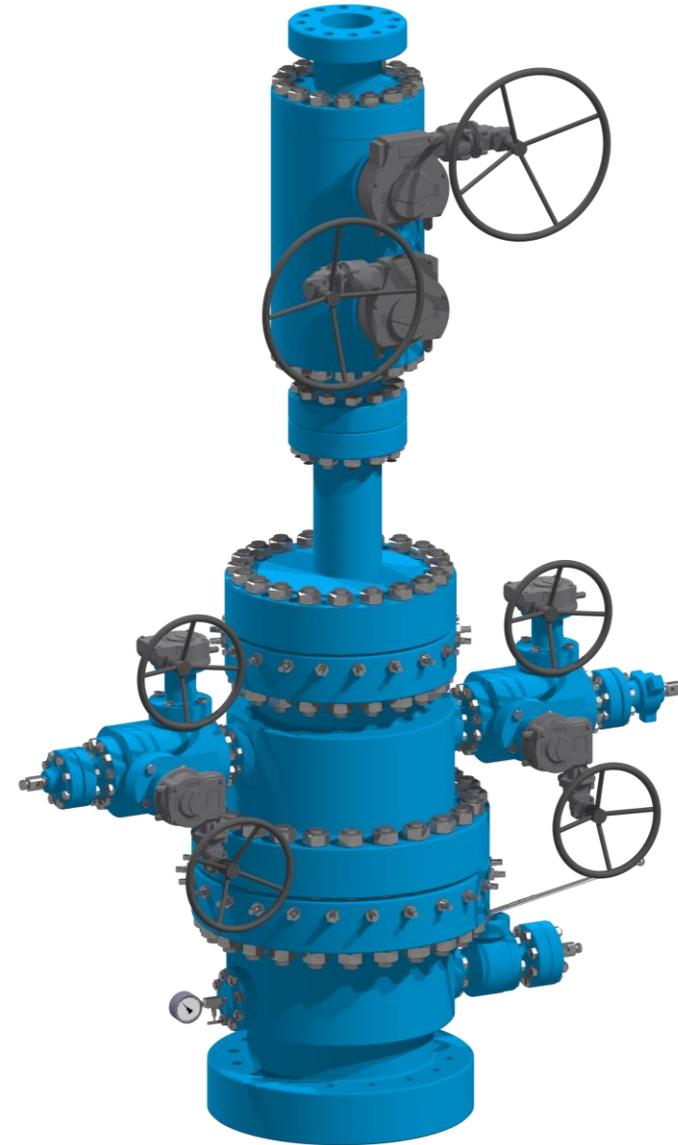
PROJEKTBEISPIEL

- Austauschbarkeit zwischen Injektion und Produktion
- Vertikale ESP Plug-In Verbindung



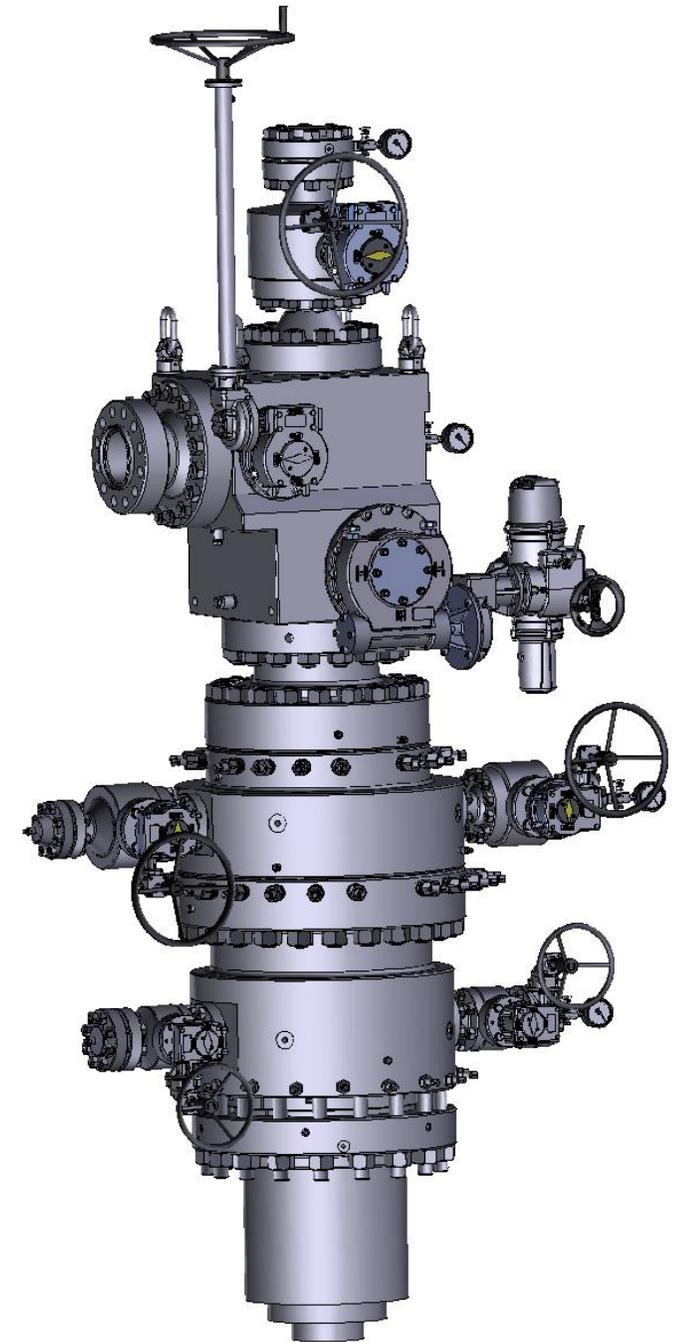
PROJEKTBEISPIEL

- Modulares Design für Austauschbarkeit zwischen Injektion und Produktion
- Twin Ball Valve für doppelte Sicherheit
- Reduktion der Bauhöhe um ca. 15%
- Kostenersparnis um ca. 25%



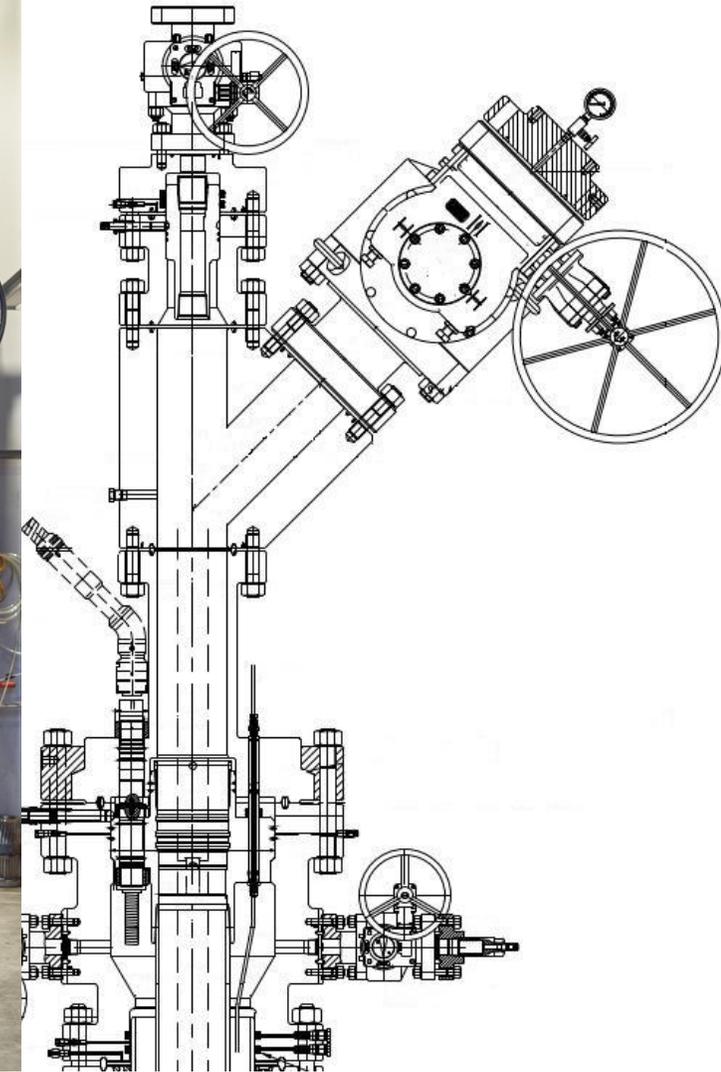
PROJEKTBEISPIEL

- Wellhead Design für Temperaturklasse X (+180°C)
- Integration mehrerer Komponenten in einem Block (weniger Flanschverbindungen)
- Reduzierte Bauhöhe
- Kostensparende Instandhaltung



PROJEKTBEISPIEL

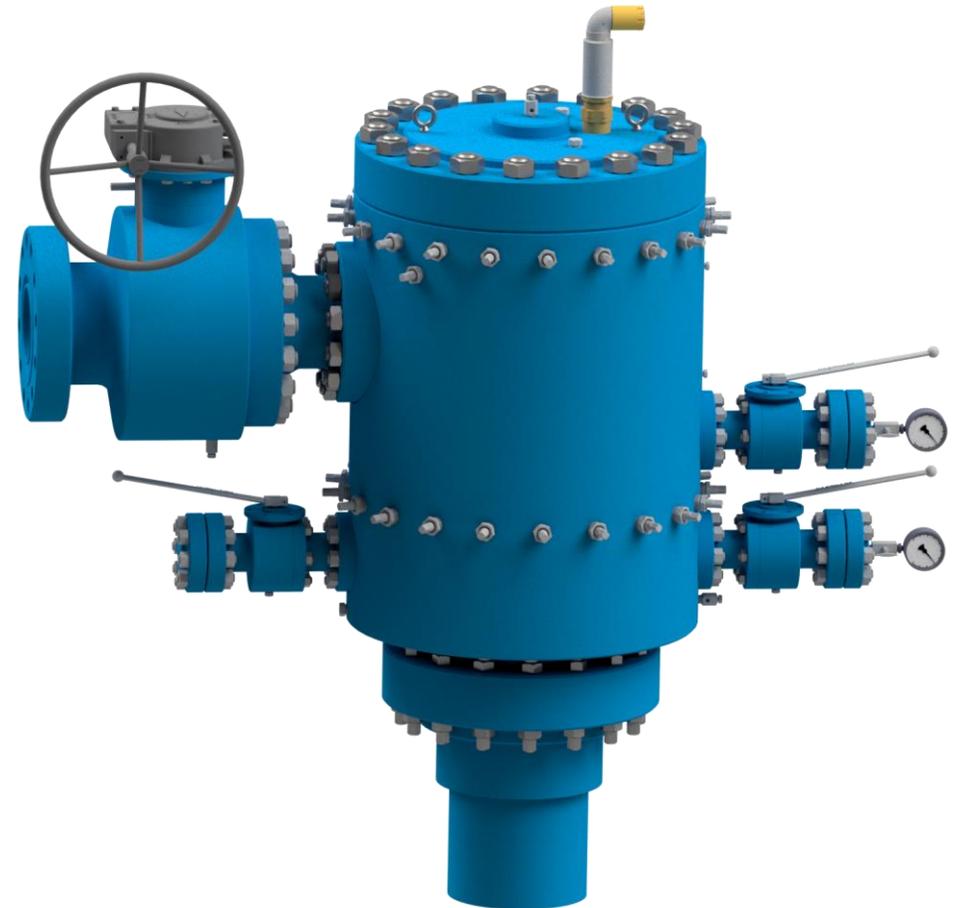
- Wellhead MC: AA/BB
- X-Mas Tree MC: CC
- Hänger mit Profil für ESP und zusätzlichen Ports in verschiedenen Größen



DESIGNBEISPIEL

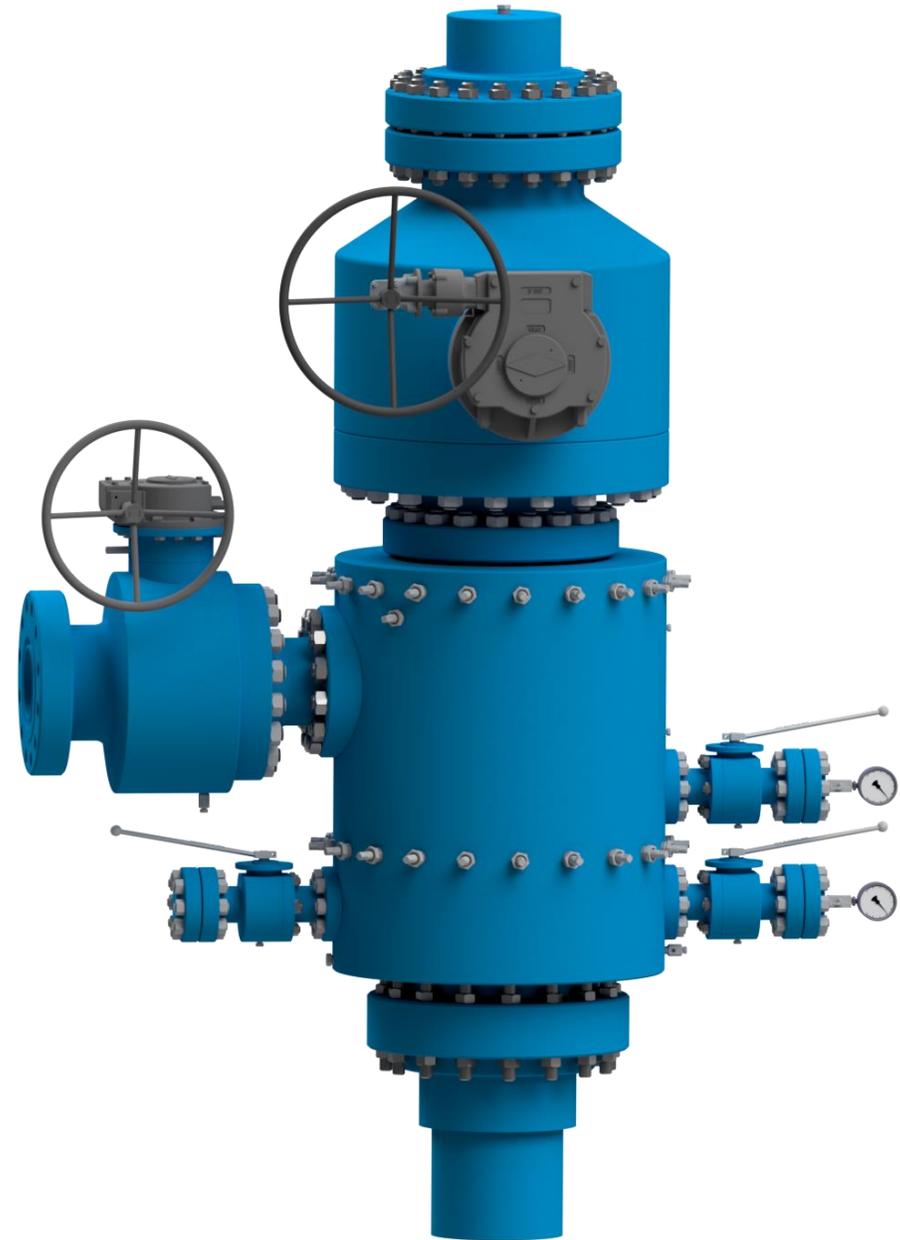
- Neuer horizontaler Bohrlochkopf für geothermische Anwendungen
- Kompaktes Design – Einzelblock
- Produktion mit ESP, austauschbar mit Injektor
- Bis zu 8 5/8" Produktionsstrang (andere Größen auf Anfrage)
- Materialien: AA – FF / Temperaturklasse: P/Y (-29°C / +345°C)
- Druckstufe: 2000 – 5000 psi

- Schnelle und einfache Installation vor Ort – spart Zeit und Geld
- Höhe bis max. 2.000 mm



DESIGNBEISPIEL

- Optional mit Top Valve für sicheren Ein- / Ausbau des Produktionsstrangs bei Pumpenwechsel
- Horizontaler ESP Penetrator erforderlich



SERVICE & REPARATUR



VIELEN DANK

Sven Alex

Vertrieb

Hartmann Valves GmbH

Burgdorf-Ehlershausen, Deutschland

s.alex@hartmann-valves.com

Martin Bakoš

Vertrieb

Hartmann Valves GmbH

Burgdorf-Ehlershausen, Deutschland

m.bakos@hartmann-valves.com

www.hartmann-valves.com